

2017

パナソニックロード

来て、見て、触って

溶接のお悩みを解決いたします

Full Digital



YD-350VR1
CO₂/MAG

YD-500VR1
CO₂/MAG

PF3シリーズ
エアプラスマ切断機

YD-400VP1
CO₂/MAG/MIG

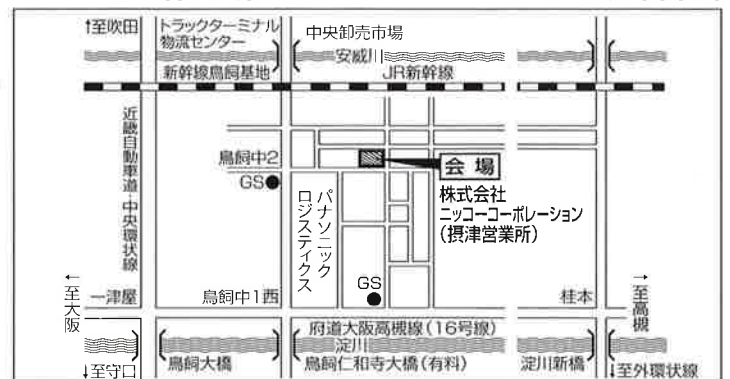
The Arc Welding Robot System
Super Active TAWERS

●日時：5月23日(火) 10:00~16:30

朝一メンテナンス講習：10:00~10:30

ソリューションツアー開催時間：11:30~12:00 / 14:00~14:30

●会場：株式会社ニッコーコーポレーション 摂津営業所



★主催 **株式会社ニッコーコーポレーション**
摂津営業所

〒566-0064 摂津市鳥飼中3丁目3番26号
TEL (072) 654-4722

★協賛

近畿パナソニック松溶会
パナソニック株式会社

ごあいさつ

拝啓 貴社におかれましては、益々ご隆昌のこととお慶び申し上げます。

平素はパナソニック溶接機・ロボットに格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、この度、お客様に課題解決をご体感頂く「パナソニックロード」が本年も皆様の街にお伺いします。

2017年度は「新世代の高性能パルス溶接機 400VP1」「板厚指令、溶接ナビのCO2/MAG溶接機 350/500 VR1」と各種溶接機を展示・実演、施工工法・溶接機のメンテナンス・紙芝居形式の講習も同時開催し課題解決のご提案をさせていただきます。

ご多用とは存じますが、是非ご来場頂きご高覧賜りますようお願い申し上げます。

謹白
パナソニック株式会社

パナソニックが推奨するフルデジタル溶接機の性能を是非体感ください

最新型CO₂/MAG溶接



写真は350VR1です

YD-350/500VR1

デジタルリモコン



各種操作が手元で可能に!!
溶接機に立ち返る必要なし

板厚指令

(板厚表示) (電圧表示)



【VR1シリーズの虎の巻】

- ・亜鉛メッキ材に強い(90目付)
- ・0.9mmでフラットなビード(板金屋さん向け)
- ・上進溶接でもアークが安定

●薄板施工例



350VR1
軟鋼: 1mm 隅肉
条件: 0.9mmφ 60A

低電流でもアーク安定
板厚1mmでも溶け落ちにくい

●500A機施工例



500VR1
軟鋼: 9mm 隅肉
条件: 1.2mmφ 130A

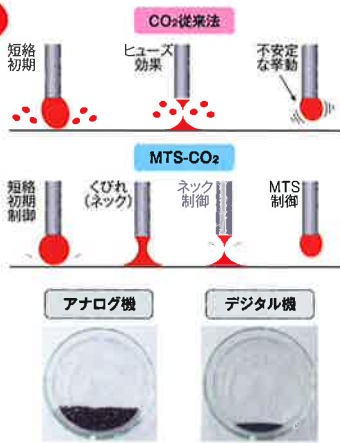
500A機1台で、
上進も、下向き溶接も
できる

低スパッタCO₂/MAG溶接



YD-350GV4

溶接ロボットの制御で、
さらに低スパッタ

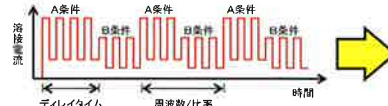


新製品パルスMIG/MAG溶接

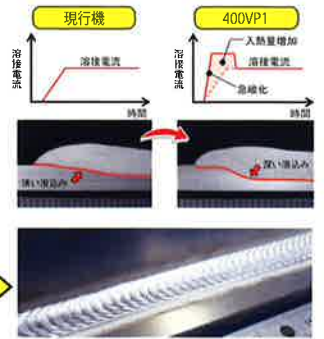


YD-400VP1

2条件のパルス出力によってTIG溶接並みの
美しいビード外観を実現します。



アルミ溶接開始部分の溶込み量を深くして、
有効溶接長を確保します。

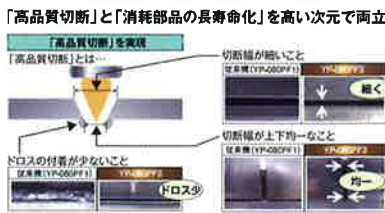


新型エア・プラズマ切断



YP-035/060/080PF3

切断品質の比較 (定格80A機)



パナソニック独自のプラズマアークがさらに進化

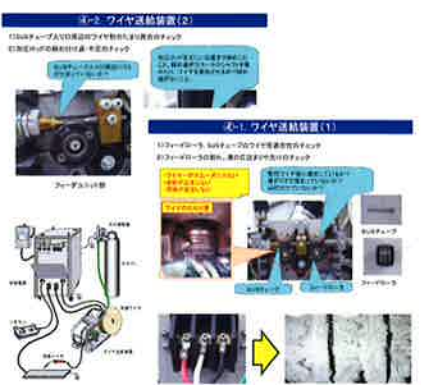


軟鋼: 板厚 t40.0mm 機種: BOPF3
エアプラズマ切断 施工例

朝一メンテ開催



会場で溶接機のメンテナンス講習



第5弾

ソリューションツアー

好評につき今年も開催